

Vollautomatische Verarbeitungslinie für Vials unter RAB

Flüssige Medikamente, die nach den strengsten Sicherheits- und Hygienevorschriften, der Reinraumklasse 100 nach US Federal Standard 209B, abgefüllt werden, kommen auf einer umfangreichen inova Abfüllanlage zur Verarbeitung.

Die Injektions- und Infusionsflaschen aus Glas beinhalten sterile wässrige und ölige Lösungen mit unterschiedlichen Viskositäten.

Neben dem Abfüllen der Flüssigkeiten umfassen die Funktionen der inova Anlage das Waschen und Sterilisieren der Gefässe, das Stopfen einsetzen, das Verschließen sowie eine 100% Inprozesskontrolle.

- Ausrüstung der Waschmaschine mit einem Ultraschallbad in der Einlaufzone.
- Kombinierte Heißluft-/Infrarot Sterilisation der großen Flaschen bei geringem Raumbedarf.
- Die Bauweise der Rechenmaschine erlaubt eine geringe Maschinentiefe mit optimierter Zugänglichkeit und Prozessbeobachtung. Maschine ist dadurch besonders geeignet mit RAB ausgerüstet zu werden.
- Kontrolle der korrekten Position des Stopfen vor dem Bördeln.
- Anbindung an das übergeordnete Leitsystem SCADA welches alle notwendigen Daten der Anlage weiterleitet. Dies trifft besonders für die Prozessdaten beim Formatwechsel der Gesamtanlage zu.

Verarbeitungsbereich: Rundgebilde bis 100 mm Durchmesser

Höhe: max. 220 mm

Leistung: max. 4.200 Objekte/h (1-stellig)

max. 7.000 Objekte/h. (2-stellig)