



Handlinggerät

SF-H100-1

ANWENDUNGSBEREICH

- Kosmetik, Pharmazie, Lebensmittel, Chemie und Lohnabfüller

BESCHREIBUNG DER MASCHINE

- Standardversion mit einem Servomotor
- Option Nachdruckstation sechsstellig mit Kontrolle
- Entnehmen Teil 1 aus den Transportbechern, montieren von Teil 1 mit Teil 2
- Verpressen der beiden Teile in der Nachdruckstation
- Aufnahme- und Abgabeposition frei einstellbar
- 60 Formate mit Nummer und Text speicherbar
- Steuerung: PC Steuerung
- Zuteilung durch Zellenrad
- Arbeitshöhe 900 mm

H
A
N
D
L
I
N
G

